ИЛ Испытательный центр контроля

Испытательная лаборатория "Испытательный центр контроля",
РОСС RU.32365.04СТС0.ИЦ15
Московская обл., г. Железнодорожный, ул. Дальняя, строение 9,
Icontrol42@mail.ru

Утверждаю:
Руководитель ИЛ
_____ Карпенко А.Ю.
М.П.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 33602

от 12 мая 2026 года

1. Наименование и адрес заявителя	Общество с ограниченной ответственностью «СтройХим». 142103, Московская область, г.о. Подольск, г. Подольск, ул. Бронницкая, д. 7 литера А, этаж/помещ. 4/I, ком. 56 часть
2. Характеристика объекта испытаний	Пена полиуретановая монтажная профессиональная всесезонная PENAFLEX PROFF 50+
3. Наименование и адрес изготовителя	Общество с ограниченной ответственностью «СтройХим». 142103, Московская область, г.о. Подольск, г. Подольск, ул. Бронницкая, д. 7 литера А, этаж/помещ. 4/I, ком. 56 часть
4. Отбор образцов	Отбор и подготовка образцов проводился представителем заявителя в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия».
5. Идентификационный номер образца	33602 от 05 мая 2026г.
6. Нормативная документация по которой производится продукция	ТУ 20.30.22-005-05025016-2023 «Пена монтажная в аэрозольной упаковке. Технические требования»
7. На соответствие требованиям	ТУ 20.30.22-005-05025016-2023 «Пена монтажная в аэрозольной упаковке. Технические требования»
8.Время проведения испытаний	с 05 мая 2026г. по 12 мая 2026г..
9. Сопроводительные документы	Заявка заказчика от 05 мая 2026г.
10. Условия испытаний	температура окружающего воздуха (25±5)°С; – относительная влажность от 60±10 %; – атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа
11. Измерительное оборудование	Камера тепла-холода КТХ-74-65/165, инв. № 5699, аттестат от 25.08.2025 г.; Термостат электрический суховоздушный ТС- 1/80 СПУ (41,5±1°С), № 006554 до 02.02.2027; Потенциометрический анализатор содержания ионов в воде модели АкваТОСТ, №917261 свидетельство о поверке до 12.08.2026г. Гигрометр психрометрический ВИТ-1, Инд.№ 34, Свидетельство о поверке до 26.02.2027г. Секундомер механический СОПпр-2а-3-000, Свидетельство о поверке до 04.02.2027г. Весы электронные лабораторные BW-30RB50810-15,№240 до 13.04.2027г. Медицинский водяной термостат ELMI TW-2.02 (8,5 л, до 100 °С), №183260 до 14.12.2026г. Линейка металлическая 50 см, BRAUBERG, Инд.№79, до 14.08.2026г. Адгезиметр ПСО-50МГ4АД, №1962876, поверка до 19.08.2026г. Штангенциркуль ШЦК-1-125 0,02 с круговой шкалой губки 40мм МИК, Инд.№164, до 18.06.2026г. Машина разрывная РМГ-МГ4, № 186254 ,свидетельство о поверке до 10.10.2026г. Шкаф сушильный ШС-10-02 СПУ мод.2201 (10 л, +50...+200 °С, принудит. конвекц., камера из нержавеющей стали), №981281, Аттестат №32/2025 до 23.01.2027г.

	ИТС-1 - измеритель теплопроводности, №981735, до 14.10.2026г. Толщиномер игольчатый МТ 578, инд.№202, свидетельство о поверке до 10.10.2026г. Пластина стеклянная SIL G-200 20х20 см, инвентарный номер 711, дата очередной поверки 10.09.2027;

12 Проведение испытаний.

№п/п	Наименование показателя (характеристики)	Методы испытаний	Нормативные требования	Фактический результат, выполнение требований
1	Внешний вид: - до отверждениняя; - после отверждения, внутренний слой имеет поры Ø, не более	ТУ 20.30.22-005-05025016-2023, п.7.5.1 и п.7.5.2	Вязкая однородная жидкость без посторонних включений, без нитей, без провисания. Цвет не регламентируется. 10 мм	Соответствует не более 5 мм
2	Время отлипа: - При +23±5°С, оптимальные условия 50-60% - не более, мин при минус 10±2°С, не более, мин при минус 17±3°С, не более, мин	ТУ 20.30.22-005-05025016-2023, п.7.5.3	8 10 15	4 минут 6 минут 10 минут
3	Время полямеризации, мин	ТУ 20.30.22-005-05025016-2023, п.7.5.3	Не нормируется	9 минут
4	Время резки. - При +23±5°С Оптимальные условия 50-60%: - не более, мин. при -10±2°С, - не более, мин, при - 17±3°С, - не более, мин.	ТУ 20.30.22-005-05025016-2023, п.7.5.4	45 90 180	25 минут 44 минут 100 минут
5	Кажущаяся плотность, кг/м^3	ГОСТ 409-2017	15-20	11,3 кг/м^3
6	Адгезия с основанием не менее, МПа Древесно-стружечные плиты, дерево массив (сосна, берёза и др) Полистирол плиты Бетон(ЦСП) Гипсокартон ГВЛ Минвата (G растяжения ⊥ к лицевой поверхности не менее 0,01МПа).	ГОСТ 59599, п.А13 и ТУ 20.30.22-005-05025016-2023, п.7.6.2	0,05	1,1 МПа 0,9 МПа 0,3 МПа 1,1 МПа 0,7 МПа 0,08 МПа
7	Сопротивление текучести	ТУ 20.30.22-005-05025016-	должен выдерживать испытание	Выдерживает испытание. Пена остаётся

		2023, п.7.6.3 и ГОСТ Р 59599-2021, п.А13		в щелях без опадания и оползания, образующего отслаивание от поверхности щели
8	Усадка, % не более	ТУ 20.30.22-005-05025016-2023, п.7.6.4 и ГОСТ 30971-2012, п.7.1.2.	5	не даёт усадки
9	Теплопроводность, Вт/м·°С, не более	ТУ 20.30.22-005-05025016-2023, п.7.6.5 и ГОСТ 7076-99	0,04	0,037 Вт/м·°С
10	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ТУ 20.30.22-005-05025016-2023, п.7.6.6 и ГОСТ 30971-2012, п.7.1.2.	8	220%
11	Прочность при сжатии при 10 %-ной линейной деформации, МПа, не менее	ТУ 20.30.22-005-05025016-2023, п.7.6.7 и ГОСТ 17177 - 94п.13	0,02	0,32 МПа
12	Водопоглощение при частичном погружении, % по объему, не более	ТУ 20.30.22-005-05025016-2023, п.7.6.8	2,5	2,5
13	Выход пены,%	ТУ 20.30.22-005-05025016-2023, п.7.6.9	не нормируется	не менее 50%
14	Избыточное давление в аэрозольной упаковке при 23±3 °С, МПа (кгс/см^2) для средств с использованием в качестве пропеленита сжатых газов	ТУ 20.30.22-005-05025016-2023, п.7.4.4	От 0,3 (3,0) до 0,90 (9,0)	0,6 МПа (6,0 кгс/см^2)
15	Работоспособность клапана аэрозольной упаковки.	ТУ 20.30.22-005-05025016-2023, п.7.4.3	должен выдерживать испытание	Выдерживает испытание при навинчивании в гнездо пистолета, пена не выходит из-под креста, а при нажатии на спусковой крючок пистолета, выходит из дула. При нажиме на бытовой адаптер, он открывается, выпускает через полиэтиленовую трубку содержимое баллона и

				закрывается после прекращения нажатия
16	Прочность и герметичность аэрозольной упаковки	ГОСТ Р 32481-2013 п. 8.3.	должен выдерживать испытание	Выдерживает испытание. при визуальном наблюдении, в течение 5 минут после термостатирования, из аэрозольных упаковок, находящихся в ванне-термостате не выделяются пузырьки газа, деформация баллонов отсутствует
17	Степень эвакуации содержимого аэрозольной упаковки (при весе брутто не менее 520г), %, не менее:	ТУ 20.30.22-005-05025016-2023, п.7.4.5	95	97%

13. Заключение: образец пены полиуретановой монтажной профессиональной всесезонной соответствует ТУ 20.30.22-005-05025016-2023 «Пена монтажная в аэрозольной упаковке. Технические требования».

Дополнительная информация

1.Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытываемому(ым) образцу (ам).

2.Отдельные страницы с изложением результата испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протоколов.

3.Запрещена частичная или полная перепечатка протокола без разрешения Испытательной лаборатории.

Ответственный за оформление протокола: Букин Д.С.