

Система добровольной сертификации

«Интерсерт»

№ РОСС RU.32438.04РСТО

Аттестат аккредитации РОСС RU. 32438.04 РСТО.005

Испытательная лаборатория «АВАЛОН»

в составе Общества с ограниченной ответственностью «АВАЛОН» (ОГРН 1227700055032, ИНН 7727484043, адрес: 117216, г. Москва, вн.тер. г. Муниципальный Округ Северное Бутово, ул. Куликовская, д. 9, к. 1)



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2023-РТИ-05/2639 от 29.05.2023 года

Цель испытаний	Подтверждение соответствия требованиям ТУ 20.52.10.190-003-18186235-2017
Наименование и адрес заявителя	Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс", Россия, 125367, город Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Покровское-Стрешнево, Полесский проезд, д. 16, стр. 1, помещение 9/1/2, офис 36
Наименование и адрес изготовителя	Общество с ограниченной ответственностью «СТРОЙХИМ», Адрес: Россия, 142103, Московская область, г.о. Подольск, г. Подольск, ул. Бронницкая, д. 7 литера А, этаж/помещ. 4/1, ком. 56 часть
Стандарт	ТУ 20.52.10.190-003-18186235-2017
Метод отбора образцов	ГОСТ Р 58972-2020 "Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия"
КОД ТН ВЭД ЕАЭС	3214101001
Тип объекта испытаний	Клей Пена Penaflex в аэрозольной упаковке
Дата отбора образцов	08.05.2023
Дата получения образцов	10.05.2023
Сроки испытаний	10.05.2023-26.05.2023
Количество страниц	3

Протокол испытаний распространяется только на испытанные образцы, не может быть частично или полностью воспроизведен без письменного разрешения Испытательной лаборатории

Климатические условия		
Параметры	Заданные	При испытании
Температура воздуха	(25±10) °С	(22-23) °С
Относительная влажность	(45 – 80) %	(54-72) %
Атмосферное давление	(84,0 – 106,7) кПа	(96,9-101,1) кПа

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

(на представленный образец)

Наименование испытаний или проверок	Разделы и номера пунктов	Требования /испытания	Результаты/ замечания	Заключение
1	2	3	4	5
Основные параметры и характеристики	Раздел 1 ТУ 20.52.10.1 90-003- 18186235- 2017	Время отлипа. Оптимальные условия 50-60%: при +20±15°С, с/увл. не более, мин при -10±2°С, с/увл. не более, мин при -15±3°С, с/увл. не более, мин	8 10 12	Соотв.
		Время резки. Оптимальные условия 50-60%: при +20±15°С с/увл. не более, мин. при -10±2°С, с/увл. не более, мин, при - 15±3°С, с/увл. не более, мин.	60 120 240	Соотв.
		Кажущаяся плотность, кг/м ³ не более	30	Соотв.
		Структура ячеек затвердевшей пены	Средне-мелкая с незначительным количеством укрупнённых пор диаметром не более 10мм	Соотв.
		Прочность при сжатии при 10% линейной деформации, МПа, не менее	0,02	Соотв.
		Разрушающее напряжение при растяжении, МПа, не менее	0,05	Соотв.
		Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	8	Соотв.
		Коэффициент теплопроводности не более, Вт/мК	0,04	Соотв.
		Стабильность размеров, %, не более	5	Соотв.

Заключение: Клей Пена Penaflex в аэрозольной упаковке соответствует требованиям ТУ 20.52.10.190-003-18186235-2017.

Ответственный за проведение испытаний



С.П. Назаров

Окончание протокола испытаний